

Общество с ограниченной ответственностью  
«Сервис +»



Аттестат аккредитации  
№ РОСС RU.0001.21AB91  
зарегистрирован в Едином реестре  
Федерального агентства по  
техническому регулированию и  
метрологии  
« 28 » апреля 2014 г.  
Действителен до  
« 21 » октября 2016 г.

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
**№ 1405/3-27178 от 14.05.2015 г.**

Основание для проведения испытаний: Направление от органа по сертификации  
Наименование продукции: Этикетки самоклеящиеся  
Производитель продукции: ООО «Солви Пак», адрес: 141400, Московская область, город Химки, Нагорное шоссе, дом 2, Российская Федерация.

(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов: 02.04.2015 г.  
(дата отбора образцов)

Сведения об испытываемых образцах: 1 шт., этикетка самоклеящаяся.  
(количество, характеристика, маркировка изготовителя)

Регистрационные данные ИЦ: № 1405/3-27178 от 16.04.2015г. И-1405/3-27178-1  
(номер регистрации и маркировка ИЦ)

Дата испытаний образцов: 16.04.2015 - 14.05.2015г.

Результаты испытаний приведены в приложении: № 1 на 2 листах. Приняты следующие условные обозначения: С - изделие соответствует проверяемому требованию НД; Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** Этикетка самоклеящаяся, представленная ООО «Солви Пак», адрес: 141400, Московская область, город Химки, Нагорное шоссе, дом 2, Российская Федерация, телефон: 73452555565, по приведенным ниже показателям соответствует требованиям ТУ 9570-001-18999748-2007.

#### 1. Назначение изделия

Этикетка самоклеящаяся предназначена для автоматического и ручного наклеивания на плоские и изогнутые полимерные, металлические, стеклянные и волокнистые (бумага, картон, и т.п.) поверхности упаковок пищевых продуктов, фармацевтической, парфюмерно-косметической и иной продукции культурно - бытового и хозяйственного назначения, выпускаемой в рулонах или бобинах.

2. Цель испытаний: определение соответствия образца требованиям ТУ 9570-001-18999748-2007.

#### 3. Процедура и методика испытаний

Таблица 1

Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, образца соответствуют сопроводительной документации
Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 12071-2014
Проведение испытаний	Испытания проведены на соответствие требованиям ТУ 9570-001-18999748-2007
Условия проведения испытаний	Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии с ГОСТ Р 8.568-97
Методика испытаний	Испытания проведены в соответствии с требованиями методик испытаний ТУ 9570-001-18999748-2007

#### 4. Испытательное оборудование

Таблица 2

№ п/п	Наименование оборудования	Тип, модель	Зав. №
1	Линейка металлическая измерительная	1000 СТИЗ	б/н
2	Штангенциркуль	ШЦ-1-125-0,05	7825
3	Пипетка мерная металлическая вместимостью 50 мл	---	б/н
4	Секундомер	СоС пр-26-2-000	2853
5	Климатическая камера	МНК-1000 СN	Z30702
6	Шкаф сушильный	ПЭ-4610	007125

## Результаты испытаний на соответствие требованиям ТУ 9570-001-18999748-2007

Таблица 3

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Допустимое отклонение	НД на метод испытаний	Вывод о соотв.
1	Качество печати	Дизайн и цветовое решение должно соответствовать оригинал-макету	Допускаются незначительные различия по цветовому тону между рулонами в тираже не изменяющие характер изображения	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С
		Краска на оттиске должна быть нанесена равномерно без визуально различимых полос и пятен	Допускается незначительное растекание краски характерное для печати с использованием фотополимерных форм	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С
		Цветовые тона должны соответствовать оригинал-макету	Допускаются незначительные отклонения тонов не меняющие основное цветовое решение	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С
		Совмещение красок на многокрасочном оттиске	Допускается несовмещение красок на оттиске не более $\pm 0,15$ мм без искажения элементов печати	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.2	С
		Полная пропечатка участков изображения и текста без марашек и непропечаток	Допускается не более трех марашек и/или непропечаток размером не более 0,3 мм на оттиске	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.2	С
Допускаются незначительные высыпания растровых элементов без искажения дизайна и цветового решения	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1		С		
2	Расположение элементов печати	Должно соответствовать оригинал – макету	Допускается отклонение элементов печати от его расположения по отношению к краю полотна не более $\pm 0,21$ мм	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.2	С
3	Содержание реквизитов	Должно соответствовать оригинал-макету	Не допускается	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С
4	Шаг печати (интервалы) в рулоне между оттисками	Должно соответствовать технологическим интервалам, образованным имеющимся рапортам на производстве, или требованиям заказчика	Допускается отклонение шага печати от номинального не более $\pm 1,5$ мм	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.2	С
5	Состояние поверхности полотна в рулоне	Не допускаются надрывы, сквозные отверстия, загрязнения, заломы	Допускаются незначительные морщины и нефиксированные складки	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С
6	Прочность закрепления красок на отпечатанном материале	Применяемые краски и лаки должны быть прочно закреплены на материале для печати	Не допускается их осыпание и отслаивание	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.4	С
7	Качество разрезки полотна рулона	Изображение на рулоне относительно кромки должно быть симметричным	Допустимое отклонение по симметричности расположения изображения не должно превышать $\pm 1$ мм	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.2	С
8	Форма и размеры оттиска печати	Должны соответствовать оригинал-макету	Допустимое отклонение при длине и диаметре до 100 мм $\pm 0,5$ мм, от 100-200 мм $\pm 1$ мм, свыше 200 мм $\pm 1,5$ мм	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.2	С
9	Влагостойкость красок и материала (при	Продукция не должна сморщиваться, краски не	Не допускается	ТУ 9570-001-18999748-2007	С

№ п/п	Контролируемый показатель	Нормативное значение показателя	Допустимое отклонение	НД на метод испытаний	Вывод о соотв.
	необходимости, кроме бумажных)	должны быть размытыми, а текст читаемым при воздействии влаги и последующем высушивании		п. 4.6	
10	Устойчивость красок материала, прочность их закрепления на материале и воздействию низких температур. Количество циклов не менее 3 (при необходимости)	Краски должны быть прочно закреплены на материале и не осыпаться. Материал должен оставаться гибким и не хрупким	Не допускается	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.7	С
11	Внешний вид втулок	Сухие, твердые, правильной цилиндрической формы. Длина втулки должна соответствовать ширине бобинной ленты	±1 мм	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С
12	Отслаивание этикеток от антиадгезионной поверхности защитного материала	Этикетки должны свободно, равномерно отслаиваться по всей ширине поверхности защитного материала	-	ТУ 9570-001-18999748-2007 п. 4.1	С

Испытатель: \_\_\_\_\_ /Сундукова Н.Г./